

## O prensacabo que “é Batata”

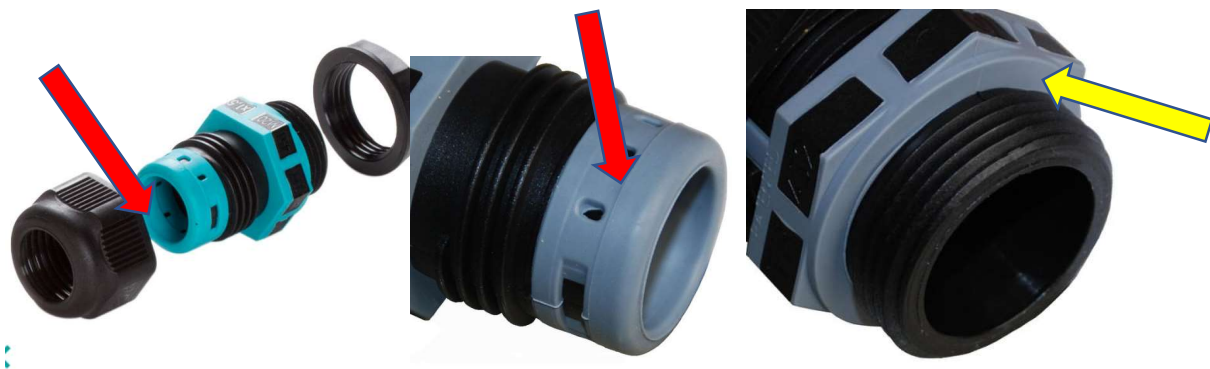
Imagem 1 abaixo é aquela de um prensa-cabo normal,

- onde a borracha (parte preta) se separa com facilidade da parte de plástico,
- onde colocando um cabo a mesma borracha pode não ficar firme em volta do mesmo e pode criar falhas.



(imagem 1: prensa cabo clássico)

Neste primeiro post, não querendo entrar em discussão sobre os materiais com qual é produzido um prensa-cabo, mas querendo ficar somente na parte construtiva do mesmo é evidente que dá para perceber o diferencial na engenharia de produção deste prensa cabo com um prensa cabo Techno (imagem 2 abaixo)



(imagem 2 = Prensa Cabo **Co-moldado**)

Já com uma rápida olhada (seta vermelha) se percebe que neste caso a borracha está moldada junto com o plástico, significa que não pode ser removida né pelo usuário né por uma colocação errada do cabo.

Também, se percebe facilmente que a borracha que cria estanqueidade com a parede do equipamento (seta amarela) é já pré-estampada e não sofre deformação ao aperto.

A final o que é ter:

1. Mais Confiabilidade
2. Mais Segurança
3. Mais acabamento profissional
4. Mais durabilidade
5. Mais Performance

Com um valor alcançável?

Por que largar de tudo isso?

Deixo vocês com uma observação de um electricista de um importante frigorifico brasileiro: “este prensacabo entrou como uma luva”.